

Produktname : Inox Weld Kleen
Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE)

Erstellt/Überarbeitet am: 23.05.19 Version : 3.0
Ersetzt Fassung vom: BDS000857_20190313

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens**1.1. Produktidentifikator**

Inox Weld Kleen
Literware

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Starkes Reinigungsmittel

1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele
Belgium
Tel.: +32(0)52/45.60.11
Fax.: +32(0)52/45.00.34
E-mail : hse@crcind.com

Tochtergesellschaften		Tel	Fax
CRC Industries Finland Oy	Smedsgatan 3-5 LT4, PL62, 08101 LOJO	+358/(19)32.921	
CRC Industries France	6, avenue du marais, C.S. 90028, 95102 Argenteuil Cedex	01.34.11.20.00	01.34.11.09.96
CRC Industries Deutschland GmbH	Südring 9, D-76473 Iffezheim	(07229) 303 0	(07229)30 32 66
CRC INDUSTRIES IBERIA S.L.U.	GREMIO DEL CUERO-PARC.96, POLIGONO INDUSTRI. DE HONTORIA, 40195 SEGOVIA	0034/921.427.546	0034/921.436.270
CRC Industries Sweden	Laxfiskevägen 16, 433 38 Partille	0046/31 706 84 80	0046/31 27 39 91

1.4. Notrufnummer

CRC Industries Europe, Belgium: Tel.: +32(0)52/45.60.11 (Büroöffnungszeiten 9-16 Uhr)
Für Österreich : Vergiftungsinformationszentrale der Gesundheit Österreich GmbH: +43 1 406 43 43
die Schweiz: Notfallnummer des STIZ (Schweizer Toxikologisches Informationszentrum): 145
Belgien: Giftinformationszentrum: 070 - 245 245

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs**

Klassifizierung gemäß Verordnung EG Nr 1272/2008



Produktname :	Inox Weld Kleen	Erstellt/Überarbeitet am:	23.05.19 Version : 3.0
Ref.Nr.:	BDS000857_4_20190523 (GE)	Ersetzt Fassung vom:	BDS000857_20190313

Physikalisch:	Nicht klassifiziert
Klassifikation auf der Basis von Prüfdaten.	
Gesundheit:	Akute Toxizität, Kategorie 4 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Ätzwirkung auf die Haut, Kategorie 1A Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
Klassifikation basierend auf Berechnungsmethode.	
Umwelt:	Nicht klassifiziert
Klassifikation basierend auf Berechnungsmethode.	
Weitere Gefahren :	Wirkt ätzend auf die Atemwege.
Weitere Gefahren :	Nicht klassifiziert

2.2. Kennzeichnungselemente

Etikettierung gemäß Verordnung (EC) Nr. 1272/2008.

Produktidentifikator:	Enthält: Ammoniumhydrogendifluorid; Ammoniumbifluorid Salpetersäure
Gefahrenpiktogramme:	 
Signalwort:	Gefahr
Gefahrenhinweise:	H302 : Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. H314 : Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
Sicherheitshinweise:	P101 : Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. P102 : Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. P280 : Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. P301/330/331 : BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. P303/361/353 : BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten, Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. P305/351/338 : BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P310 : Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. P405 : Unter Verschluss aufbewahren. P501-2 : Inhalt/Behälter an genehmigte Sondermüllsammelstelle zuführen.
Ergänzende Gefahreninformationen:	Wirkt ätzend auf die Atemwege.

2.3. Sonstige Gefahren

Keine Informationen verfügbar

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen



Produktname : Inox Weld Kleen **Erstellt/Überarbeitet am:** 23.05.19 Version : 3.0
Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE) **Ersetzt Fassung vom:** BDS000857_20190313

3.1. Stoffe

Nicht anwendbar.

3.2. Gemische

Gefährlicher Stoff	Registrierungsnummer	CAS-Nr.	EC-nr	w/w %	Gefahrenklasse und -kategorie	Gefahrenhinweise	Anmerkungen
Nitric acid, aluminum salt	01-2119979577-14	13473-90-0	236-751-8	15-30		H318	
Salpetersäure	01-2119487297-23	7697-37-2	231-714-2	15-30	Oxid. Fl. 3, Skin Corr. 1A	H272,H314	A
Ammoniumhydrogendifluorid; Ammoniumbifluorid	01-2119489180-38	1341-49-7	215-676-4	5-15	Acute Tox. 3, Skin Corr. 1B	H301,H314	

Erläuterungen

A : Stoffe mit europäischen Arbeitsplatz-Grenzwerten

(* Erläuterung der Sätze: siehe Kapitel 16)

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Augenkontakt :	BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
Hautkontakt :	BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten, Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
Einatmen :	BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
Verschlucken :	BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.

4.2. Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Einatmen :	Wirkt ätzend auf die Atemwege.
Verschlucken :	Gesundheitsschädlich beim Verschlucken. Symptome: Halsschmerzen, Unterleibsschmerz, Übelkeit, Erbrechen.
Hautkontakt :	Verursacht Verätzungen Symptome: Rötung und Schmerzen
Augenkontakt :	Verursacht Verätzungen Symptome: Rötungen und Schmerzen, Beeinträchtigungen der Sehkraft

4.3. Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Allgemeine Hinweise :	Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. ##### BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar):
------------------------------	--



CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1, 9240 Zele – Belgium

Tel (+32) (0) 52 / 45 60 11 – Fax (+32) (0) 52 / 45 00 34 – www.crcind.com

Produktname : Inox Weld Kleen

Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE)

Erstellt/Überarbeitet am: 23.05.19 Version : 3.0

Ersetzt Fassung vom: BDS000857_20190313

Sofortige Behandlung mit Kalziumglukonat-Gel ist erforderlich, falls Exposition zu diesem Produkt oder seiner Dämpfe erfolgt ist

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1. Löschmittel

Schaum, Kohlendioxyd oder Löschpulver

5.2. Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Kann bei Brand schädliche und giftige Rauchgase abgeben
Reagiert heftig mit starken Basen
Bildung von giftigem Fluorwasserstoff möglich.

5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

Den (die) Behälter, der (die) dem Brand ausgesetzt ist (sind), durch Bespritzen mit Wasser kühl halten
Bei Brandfall den Rauch nicht einatmen
Atemschutzgerät tragen

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
Für gute Belüftung sorgen
Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille/ Gesichtsschutz tragen.
Rettungspersonen sollten geeignete Vorsichtsmassnahmen treffen, so dass sie nicht selber verunfallen

6.2. Umweltschutzmaßnahmen

Eindringen ins Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer und Erdreich verhindern.

6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Verschüttete Substanz mit Erde oder Sand absorbieren
Verschmutzte Flächen mit Wasser und Reinigungsmittel waschen

6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Für weitere Informationen siehe Abschnitt 8

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Behälter mit Vorsicht öffnen und handhaben.



Produktname : Inox Weld Kleen **Erstellt/Überarbeitet am:** 23.05.19 Version : 3.0
Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE) **Ersetzt Fassung vom:** BDS000857_20190313

Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.
 Dampf oder Aerosol nicht einatmen.
 Für gute Belüftung sorgen
 Nach dem Gebrauch sorgfältig waschen
 Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
 Augenspülflaschen bereithalten

7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Behälter dicht geschlossen halten und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren.
 Unter Verschluss und für Kinder unzugänglich aufbewahren

7.3. Spezifische Endanwendungen

Starkes Reinigungsmittel

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1. Zu überwachende Parameter

Arbeitsplatz Grenzwerte :

Gefährlicher Stoff	CAS-Nr.	Methode	
Arbeitsplatzgrenzwerte der EU:			
Salpetersäure	7697-37-2	STEL	1 ppm
Nationale Arbeitsplatzgrenzwerte von, Oesterreich			
Salpetersäure	7697-37-2	STEL	2, 6 ppm
Nationale Arbeitsplatzgrenzwerte von, België, Belgique, Belgien			
Salpetersäure	7697-37-2	STEL	1 ppm
Nationale Arbeitsplatzgrenzwerte von, Schweiz, Svizzera, Suisse			
Salpetersäure	7697-37-2	AGW/MAK	2 ppm
		STEL	Nicht bestimmt.
Nationale Arbeitsplatzgrenzwerte von, Deutschland			
Salpetersäure	7697-37-2	AGW/MAK	2, 6 ppm

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

Technische Schutzmaßnahmen : Für gute Belüftung sorgen

Persönliche Schutzmaßnahmen : Bei der Handhabung des Produktes sind Schutzmaßnahmen zur Vermeidung von Haut- und Augenkontakt zu treffen.

Atmung : Für gute Belüftung sorgen
 Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen.

Empfohlene Atemschutz: Atemschutzmasken gegen Gase- und Dämpfe (Filter ABEK)

Haut und Hände : Bei der Verarbeitung Handschuhe zum Schutz vor chemikalien (Norm EN 374) tragen.
 Die Durchbruchzeit der Handschuhe sollte länger als die Gesamtdauer des Produkteinsatzes sein. Ist der Produkteinsatz länger als die Durchbruchzeit,



Produktname :	Inox Weld Kleen	Erstellt/Überarbeitet am:	23.05.19 Version : 3.0
Ref.Nr.:	BDS000857_4_20190523 (GE)	Ersetzt Fassung vom:	BDS000857_20190313

	sollten die Handschuhe nach entsprechender Einsatzzeit getauscht werden. Die Eignung der empfohlenen Schutzhandschuhe sollte für den jeweiligen Anwendungsfall geprüft und die Handschuhe regelmäßig getauscht und auf Beschädigungen untersucht werden. Abhängig von der Einsatzmenge, Anwendungsdauer und dem Kontaktisiko mit dem Produkt kann ein Handschuh-Hersteller bei der Auswahl des richtigen Handschuhmaterials und der Durchbruchzeit behilflich sein.
Empfohlene Schutzhandschuhe:	(VITON)
Augen :	Eine Schutzbrille tragen nach Norm EN 166. Eine Schutzbrille, die vollständigen Augenschutz bietet, tragen Augenspülflaschen bereithalten

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Form : Aggregatzustand :	Paste.
Farbe :	Nicht verfügbar.
Geruch :	ACID Wahrnehmbarer Geruch.
pH :	1.5
Siedepunkt/-bereich :	100-120 °C
Flammpunkt :	Nicht verfügbar.
Verdunstungszahl :	Nicht anwendbar.
Explosionsgrenze : Obere Grenze :	Nicht verfügbar.
Untere Grenze :	Nicht verfügbar.
Dampfdruck :	2.33 kPa (@ 20°C).
Relative Dichte :	1.352 g/cm ³ (@ 20°C).
Löslichkeit in Wasser :	Wasserlöslich
Selbstentzündungstemperatur:	> 200 °C
Viskosität :	Nicht verfügbar.

9.2. Sonstige Angaben

VOC = flüchtiger organischer Verbindungen	0 g/l
--	-------

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1. Reaktivität

Greift Metalle an.

10.2. Chemische Stabilität

Überhitzung vermeiden

10.3. Möglichkeit gefährlicher Reaktionen



Produktname : Inox Weld Kleen
Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE)
Erstellt/Überarbeitet am: 23.05.19 Version : 3.0
Ersetzt Fassung vom: BDS000857_20190313

Bei Brandfall den Rauch nicht einatmen
Kann bei Brand schädliche und giftige Rauchgase abgeben
Bildung von giftigem Fluorwasserstoff möglich.

10.4. Zu vermeidende Bedingungen

Frost
Hitze

10.5. Unverträgliche Materialien

Säuren und Alkalien
oxydierende und reduzierende Mittel
Greift Metalle an.

10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

CO,CO₂,HF

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

akute Toxizität:	Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.
Ätz-/Reizwirkung auf die Haut:	Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
schwere Augenschädigung/-reizung:	Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
Sensibilisierung der Atemwege/Haut:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Keimzell-Mutagenität:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Karzinogenität:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Reproduktionstoxizität:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Aspirationsgefahr:	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Angaben zu wahrscheinlichen Expositionswegen:

Einatmen :	Wirkt ätzend auf die Atemwege.
Verschlucken :	Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.
Hautkontakt :	Verursacht Verätzungen
Augenkontakt :	Verursacht Verätzungen.

Toxikologische Daten :

Keine Informationen verfügbar



Produktname : Inox Weld Kleen

Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE)

Erstellt/Überarbeitet am: 23.05.19 Version : 3.0

Ersetzt Fassung vom: BDS000857_20190313

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**12.1. Toxizität**

Nicht klassifiziert

Ecotoxikologische Daten :

Keine Informationen verfügbar

12.2. Persistenz und Abbaubarkeit

Keine experimentellen Daten verfügbar

12.3. Bioakkumulationspotenzial

Keine experimentellen Daten verfügbar

12.4. Mobilität im Boden

Nicht löslich in Wasser

12.5. Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Keine Informationen verfügbar

12.6. Andere schädliche Wirkungen

Keine experimentellen Daten verfügbar

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**13.1. Verfahren der Abfallbehandlung**

Produkt :	LoW 15 01 10: Verpackungsabfall; Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten oder durch gefährliche Stoffe verunreinigt sind
	Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben.
Verunreinigte Verpackung :	LoW 11 01 05: Abfälle aus der chemischen Oberflächenbearbeitung und Beschichtung von Metallen und anderen Werkstoffen;saure Beizlösungen

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport**14.1. UN-Nummer**

UN-Nummer : 3264



CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1, 9240 Zele – Belgium

Tel (+32) (0) 52 / 45 60 11 – Fax (+32) (0) 52 / 45 00 34 – www.crcind.com

Produktname : Inox Weld Kleen **Erstellt/Überarbeitet am:** 23.05.19 Version : 3.0
Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE) **Ersetzt Fassung vom:** BDS000857_20190313

14.2. Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung

Ordnungsgemäße Versandbezeichnung: ÄTZENDER SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (nitric acid, ammonium hydrogendifluoride solution)

14.3. Transportgefahrenklassen

Klasse: 8
ADR/RID - Klassifizierungscode: C1

14.4. Verpackungsgruppe

Verpackungsgruppe: II

14.5. Umweltgefahren

ADR/RID - Umweltgefährdend: Nein
IMDG - Marine pollutant: No
ADR/RID - Umweltgefährdend: Nein

14.6. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

ADR/RID - Tunnelkategorie: (E)
IMDG - Ems: F-A, S-B
IATA/ICAO - PAX: 852
IATA/ICAO - CAO: 856

14.7. Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code

Nicht anwendbar.

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften**15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch**

Das Sicherheitsdatenblatt wurde auf Grundlage aktueller europäischer Verordnungen erstellt.
Verordnung EG Nr 1907/2006 (REACH)
Verordnung EG Nr 1272/2008 (CLP)

Nationale Daten	(DE) Deutschland
Wassergefährdungsklasse	1 (schwach wassergefährdend)
Lagerklasse:	Lagerklasse 8A: Brennbare ätzende Gefahrstoffe

15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Keine Informationen verfügbar



Produktname : Inox Weld Kleen

Erstellt/Überarbeitet am: 23.05.19 Version : 3.0

Ref.Nr.: BDS000857_4_20190523 (GE)

Ersetzt Fassung vom: BDS000857_20190313

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

*Erläuterung der
Gefahrenhinweise:

H272 : Kann Brand verstärken; Oxidationsmittel.

H301 : Giftig bei Verschlucken.

H314 : Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

H318 : Verursacht schwere Augenschäden.

ÜBERARBEITUNGEN IN
KAPITEL :

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

acronyms and synonyms:

AGW/MAK= Arbeitsplatzgrenzwerte / Maximale Arbeitsplatzkonzentration

STEL = Kurzzeit-Grenzwert

VOC = flüchtiger organischer Verbindungen

PBT = persistent, bioakkumulativ, toxisch

vPvB= Persistenz / Bioakkumulation

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Datenblatt darf ohne schriftliche Genehmigung von CRC nur vollständig und in vorliegender Form kopiert oder weitergegeben werden.